

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
2. Grundul se va aplica pe suprafața recepționată, conform Căminului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm.
3. Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.
4. Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.
5. Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.

1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.
3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONȘTRUCȚIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPȚIEI

Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (niți, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare e determinării calității materialelor folosite.

Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.

Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucru ascunse).

Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

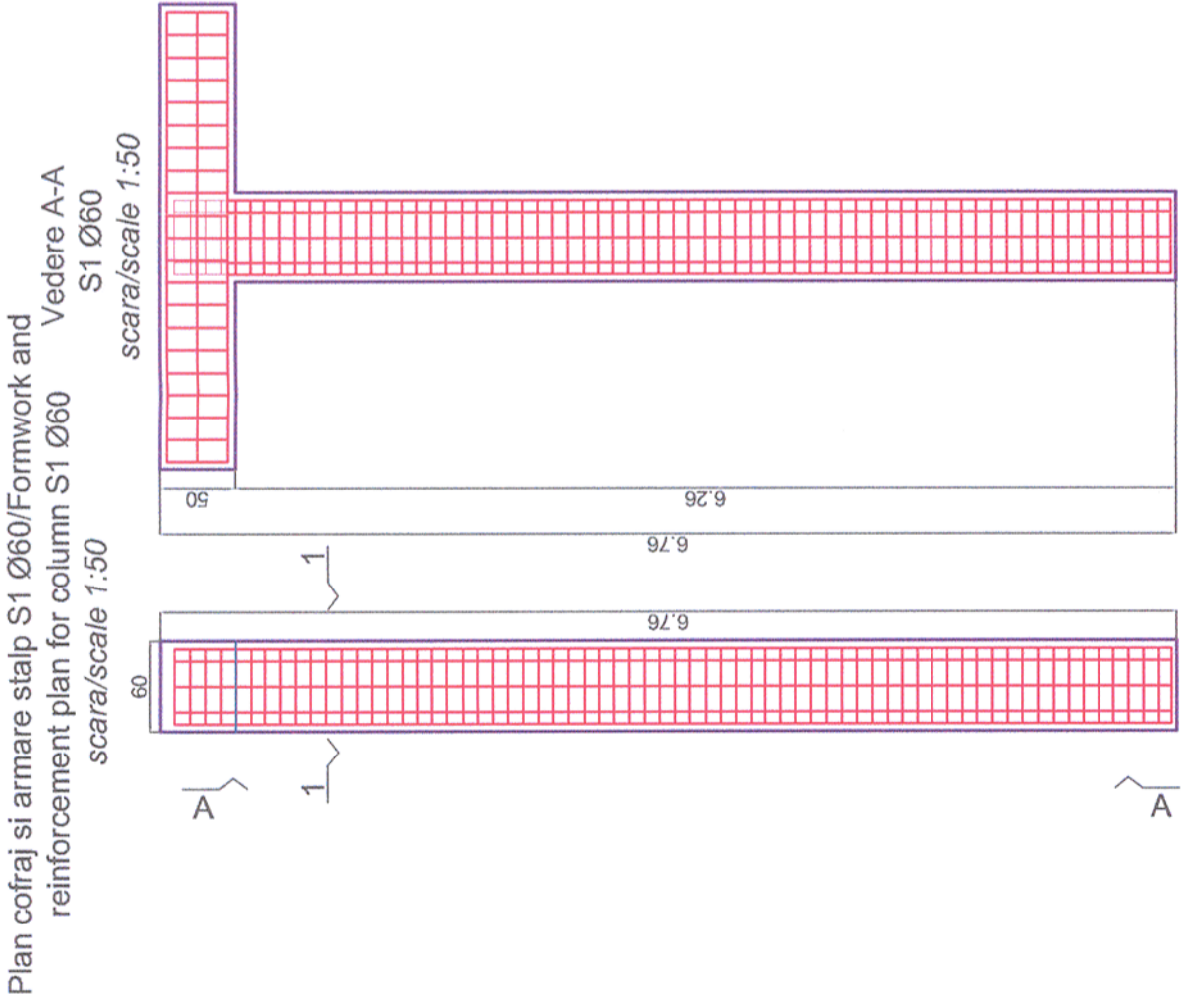
CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER

Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.

Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.

Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).

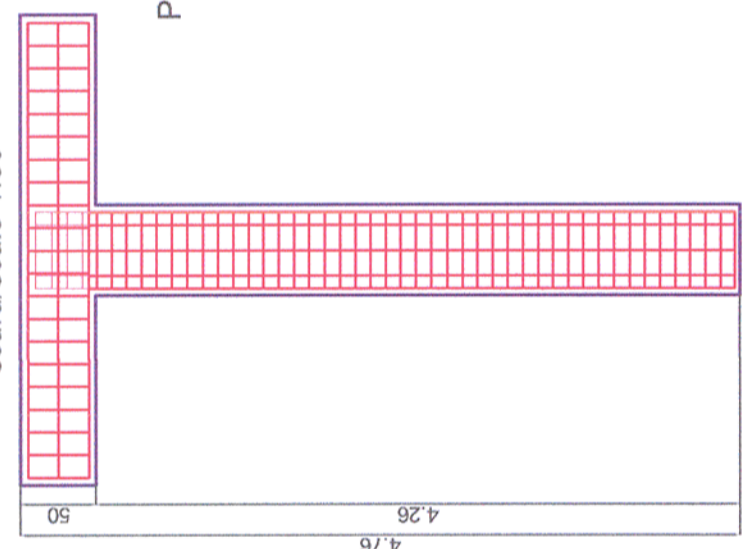
Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.



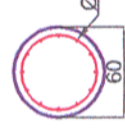
Plan cofraj și armare stâlp S1 Ø60/Formwork and reinforcement plan for column S1 Ø60 Vedere A-A S1 Ø60 scara/scale 1:50



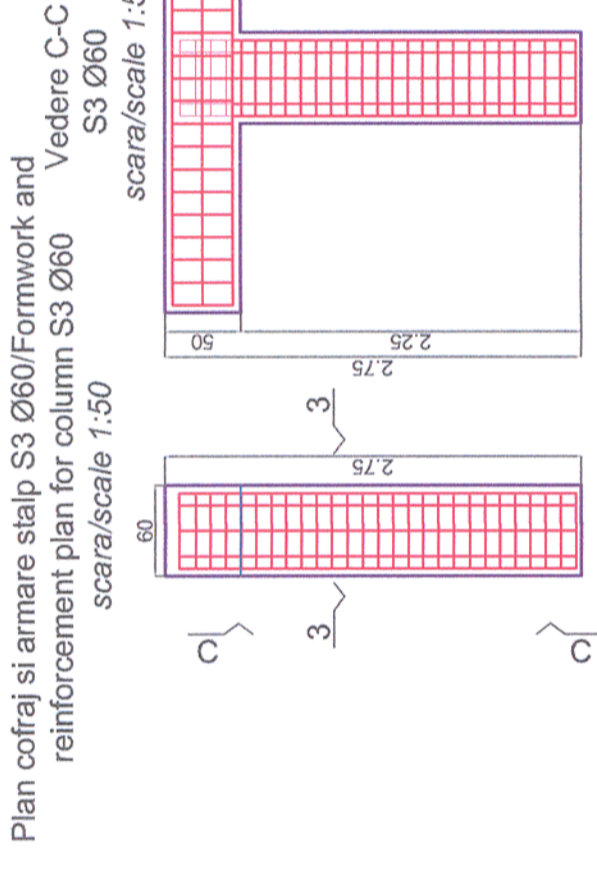
Secțiunea/Section 1-1 scara/scale 1:50



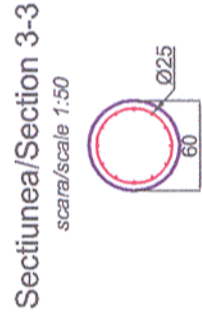
Plan cofraj și armare stâlp S2 Ø60/Formwork and reinforcement plan for column S2 Ø60 Vedere B-B S2 Ø60 scara/scale 1:50



Secțiunea/Section 2-2 scara/scale 1:50



Plan cofraj și armare stâlp S3 Ø60/Formwork and reinforcement plan for column S3 Ø60 Vedere C-C S3 Ø60 scara/scale 1:50



Secțiunea/Section 3-3 scara/scale 1:50

Note generală valabilă pentru întregul proiect:
Executanții este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de laminare înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Universal remark valid for the entire project.
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Materiale / Materials:

Oțel laminat/Rolled steel: S355N
Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
Beton simplu/Plain concrete: C16/20
Oțel beton/Reinforcement: Bst 500

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (II)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.24.RE.03.007 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.24.RE.03.007 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerința Requirement	Semnătura Signature	Referat / Expertiză Report / Expertise						
Aprobat Approved	Șef de echipă Team leader	C. Teodorescu		Data Date	01.2013				
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R. Witan		Data Date	01.2013				
Subcontractant / Subcontractor									
Aprobat Approved	Ajunct Șef de echipă Deputy Team leader	A.M. Baicu		Data Date	01.2013				
Proiectat Designed	Inginer Engineer	S. Petrea		Data Date	01.2013				
"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"				Proiect 9i		35311.1		Faza / Phase: PTh+CS / TD+TS	
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"				Tronsoanel 3: Gurasada - Simeria		Section 3: Gurasada - Simeria			

Denumire desen / Drawing name:
Armare și plan cofraj stâlpi pasarelă - Stația Mintia/ Mintia Station formwork and reinforcement columns footbridge

Scara / Scale
1:50

Revizia / Revision
1/05.2013

Cod desen / Drawing Code
PT.03.03.24.RE.03.007

Nr / No
7 / 8